Weiterverarbeitung und Konfektion

Die Produktfamilie Sylomer® FR (Fire-Retardant) zeichnet sich durch Ihre vibrationsdämmende und brandhemmende Kombination aus.

Folgende Materialtypen sind in der Produktfamilie Sylomer® FR (Fire-Retardant) verfügbar:

FR 328 | FR 355 | FR 3110 | FR 3220

Aufgrund der Additive, die für den Brandschutz beigefügt werden (keine halogenierten Flammschutzmittel), ist die Weiterverarbeitung und Konfektion aufwendiger bzw. schwieriger.

Deshalb werden Sylomer® Fire-Retardant Produkte bereits in der Produktion auf Kundenwunsch (Streifen, Platten, ...) vorkonfektioniert.

Ist eine Konfektionierung erst auf der Baustelle bzw. vor Ort möglich, liefern wir die Werkstoffe als Platten mit maximal 1500 mm Länge und 500 mm Breite. Als Dicken sind 25 mm und teilweise 50 mm erhältlich. (HINWEIS: FR 3220 nur in Dicke 25 mm verfügbar.)

Von einem nicht zerspannenden Zuschnitt mit Messern aller Art (horizontal wie vertikal) raten wir ab, da die Messer sehr schnell stumpf werden.

Wenn möglich sollten die Sylomer® Werkstoffe mit einer Wasserstrahlanlage oder einem Laser konfektioniert werden. Ist eine Verarbeitung auf der Baustelle notwendig, empfehlen wir eine Stichsäge mit Holzsägeblatt.

Wird Sylomer® Fire-Retardant verklebt, so ist eine Verklebung auf den geschnittenen Flächen zu empfehlen. Sylomer® Fire-Retardant Werkstoffe weisen immer auf zwei gegenüberliegenden Seiten eine glatte, annähernd geschlossene Oberläche (entstandene Haut beim Gießprozess) auf.

Diese glatten Flächen lassen sich normalerweise (abhängig vom Klebeprozess) schlechter verkleben und mit einer Verklebung auf den geschnittenen und offenzelligen Poren ist meist eine bessere Adhäsion erreichbar.

Brunshofstraße 10
45470 Mülheim/Ruhr
Tel. +49-(0)208-3783-0
Fax +49-(0)208-3783-158
info@rrg.de
www.rrg.de