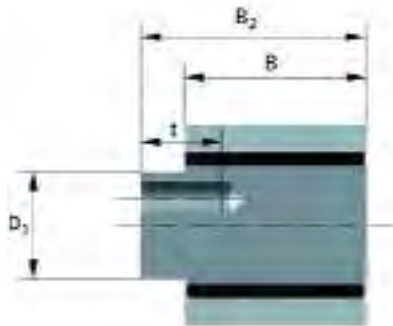
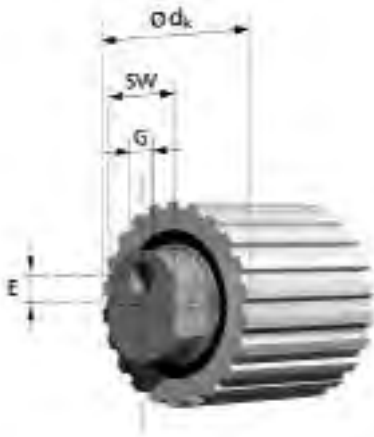


# Spannrollen

## Lagerprogramm Typ B mit Exzenter Lauffläche verzahnt

Spannrollen B sind 2-fach auf Rillenkugellagern gelagert. Die Lager sind fettdauer- geschmiert. Bis 70°C Dauertemperatur liegt keine Minderung der Fettgebrauchsdauer vor. Kurzfristig sind Tempera- turen bis 120°C zulässig.



Typ B/E0

**Werkstoffe**  
Achse: St  
Laufrolle: Al

### Bestellbeispiel:

Spannrolle B Al34 T5 / 22 - 0  
 Breite B \_\_\_\_\_  
 Typ / Teilung \_\_\_\_\_  
 Zähnezahl \_\_\_\_\_  
 Anzahl Bordscheiben \_\_\_\_\_

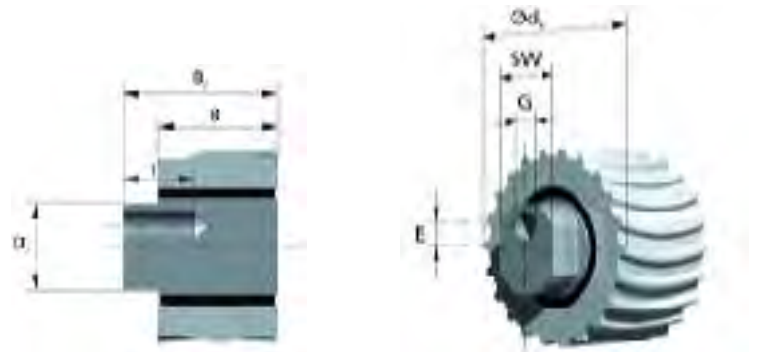
Bestellbezeichnung	Typ	max. Riemenbreite [mm]	B [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	E [mm]	G
Spannrolle Al 34 T5/22-0	B/E0	25	34	34,15	42	5	M6
Spannrolle Al 34 AT5/22-0	B/E0	25	34	33,79	42	5	M6
Spannrolle Al 40 T10/20-0	B/E0	32	40	61,80	50	5	M12
Spannrolle Al 40 AT10/20-0	B/E0	32	40	61,84	50	5	M12
Spannrolle Al 64 T10/20-0	B/E0	50	64	61,80	74	5	M12
Spannrolle Al 64 AT10/20-0	B/E0	50	64	61,84	74	5	M12

Bestellbezeichnung	Typ	t [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	SW [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahlen n [min <sup>-1</sup> ]
					C <sub>dyn.</sub> [N]	C <sub>stat.</sub> [N]	
Spannrolle Al 34 T5/22-0	B/E0	10	20	17	7950	3920	30000
Spannrolle Al 34 AT5/22-0	B/E0	10	20	17	7950	3920	30000
Spannrolle Al 40 T10/20-0	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000
Spannrolle Al 40 AT10/20-0	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000
Spannrolle Al 64 T10/20-0	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000
Spannrolle Al 64 AT10/20-0	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000

Vorzugslieferprogramm  
 Typ B mit Exzenter  
 Lauffläche verzahnt  
 BAT-Profil

**Werkstoffe:**

Achse: St  
 Laufrolle: Al



Typ B/E0 links

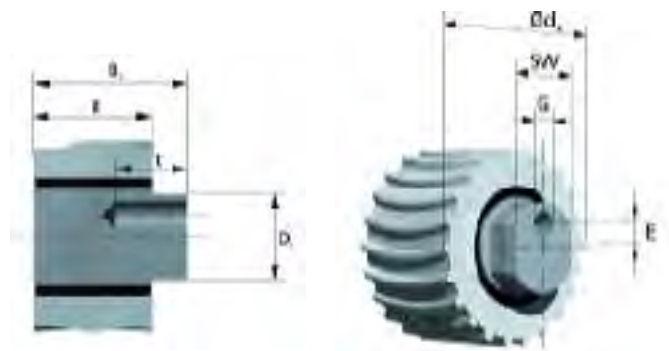
**Bestellbeispiel:**

Spannrolle B Al40 BAT 10 / 20 rechts

Breite B ————|

Typ / Teilung ————|

Zähnezahl ————|



Typ B/E0 rechts

Bestellbezeichnung	Typ	max. Riemenbreite [mm]	B [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	B <sub>2</sub> [mm]	E [mm]	G
Spannrolle Al 40 BAT 10 / 20*	B/E0	32	40	61,84	50	5	M12
Spannrolle Al 64 BAT 10 / 20*	B/E0	50	64	61,84	74	5	M12

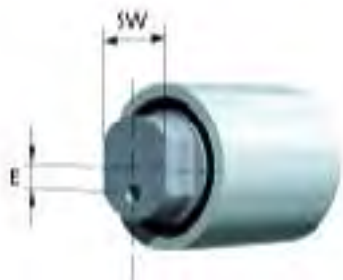
Bestellbezeichnung	Typ	t [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	SW [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahlen n [min <sup>-1</sup> ]
					C <sub>dyn.</sub> [N]	C <sub>sta.t.</sub> [N]	
Spannrolle Al 40 BAT 10 / 20	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000
Spannrolle Al 64 BAT 10 / 20	B/E0	20	30	27	19300	13100	15000

\* z<sub>min</sub> beachten!

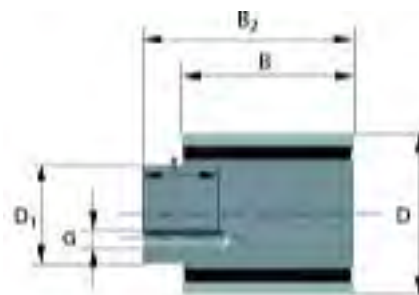
## Spannrollen

### Lagerprogramm Typ B mit Exzenter, Lauffläche glatt

Spannrollen B sind 2-fach auf Rillenkugellagern gelagert. Die Lager sind fett-dauer-geschmiert. Bis 70°C Dauertemperatur liegt keine Minderung der Fettgebrauchsdauer vor. Kurzfristig sind Temperaturen bis 120°C zulässig.



Typ B/E0

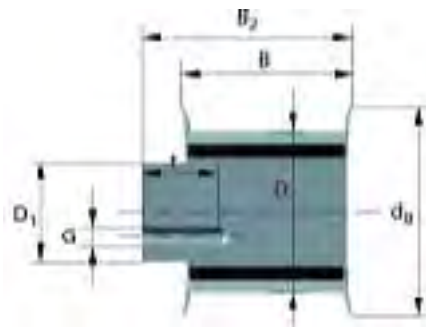


#### Werkstoffe:

Achse: St  
Laufrolle: Al  
Bordscheiben: Al

Bestellbezeichnung	Typ	max. Riemenbreite [mm]	B [mm]	D [mm]	$d_b$ [mm]	$B_2$ [mm]	E [mm]	
Spannrolle B	34/32-0	B/E0	25	34	32	-	42	5
Spannrolle B	34/32-2	B/E2	25	34	32	41,5	42	5
Spannrolle B	40/60-0	B/E0	32	40	60	-	50	5
Spannrolle B	40/60-2	B/E2	32	40	60	71	50	5
Spannrolle B	64/60-0	B/E0	50	64	60	-	74	5
Spannrolle B	64/60-2	B/E2	50	64	60	71	74	5
Spannrolle B	40/80-0	B/E0	32	40	80	-	50	5
Spannrolle B	40/80-2	B/E2	32	40	80	91	50	5
Spannrolle B	64/80-0	B/E0	50	64	80	-	74	5
Spannrolle B	64/80-2	B/E2	50	64	80	91	74	5
Spannrolle B	90/80-0	B/E0	75	90	80	-	110	5
Spannrolle B	90/80-2	B/E2	75	90	80	91	110	5
Spannrolle B	40/120-0	B/E0	32	40	120	-	50	5
Spannrolle B	40/120-2	B/E2	32	40	120	132	50	5
Spannrolle B	64/120-0	B/E0	50	64	120	-	74	5
Spannrolle B	64/120-2	B/E2	50	64	120	132	74	5
Spannrolle B	70/120-0	B/E0	50	70	120	-	85	5
Spannrolle B	70/120-2	B/E2	50	70	120	137	85	5
Spannrolle B	90/120-0	B/E0	75	90	120	-	110	5
Spannrolle B	90/120-2	B/E2	75	90	120	132	110	5
Spannrolle B	40/150-0	B/E0	32	40	150	-	50	5
Spannrolle B	40/150-2	B/E2	32	40	150	162	50	5
Spannrolle B	64/150-0	B/E0	50	64	150	-	74	5
Spannrolle B	64/150-2	B/E2	50	64	150	162	74	5
Spannrolle B	90/150-0	B/E0	75	90	150	-	110	5
Spannrolle B	90/150-2	B/E2	75	90	150	162	110	5

Lagerprogramm  
**Typ B mit Exzenter,**  
**Lauffläche glatt**



**Bestellbezeichnung:**

Spannrolle B 70 / 120 - 0  
 Breite B \_\_\_\_\_  
 Durchmesser D \_\_\_\_\_  
 Anzahl Bordscheiben \_\_\_\_\_

**Typ B/E2**

Tragzahlen

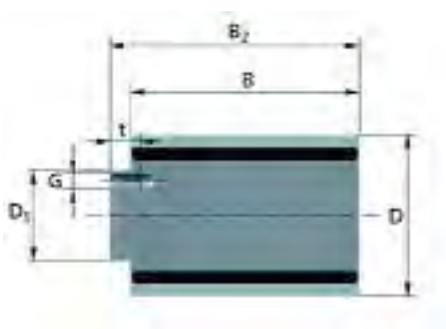
G	t [mm]	SW [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	C <sub>dyn.</sub> [N]	C <sub>stat.</sub> [N]	max. Drehzahl n [min <sup>-1</sup> ]
M6	10	17	20	7950	3920	10000
M6	10	17	20	7950	3920	10000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M20	30	36	45	70500	48000	5000
M20	30	36	45	70500	48000	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M12	20	27	30	19300	13100	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000
M20	32	36	45	48000	38000	5000

# Spannrollen

## Lagerprogramm Typ B mit Flansch



Typ B/F0

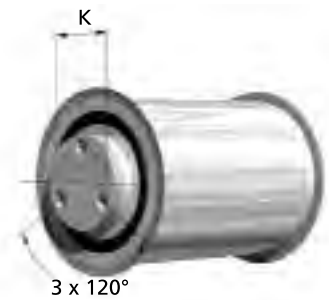
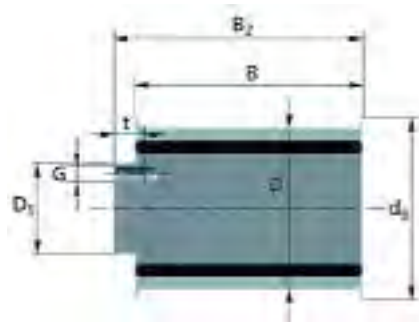


### Werkstoffe:

Achse: St  
Laufrolle: Al  
Bordscheiben: Al

Bestellbezeichnung	Typ	max. Riemenbreite [mm]	B [mm]	D [mm]	$d_B$ [mm]	$B_2$ [mm]	
Spannrolle B	114/60-0	B/F0	100	114	60	-	124
Spannrolle B	114/60-2	B/F2	100	114	60	71	124
Spannrolle B	114/80-0	B/F0	100	114	80	-	124
Spannrolle B	114/80-2	B/F2	100	114	80	91	124
Spannrolle B	70/120-0	B/F0	50	70	120	-	110
Spannrolle B	70/120-2	B/F2	50	70	120	137	110
Spannrolle B	90/120-0	B/F0	75	90	120	-	110
Spannrolle B	90/120-2	B/F2	75	90	120	137	110
Spannrolle B	117/120-0	B/F0	100	117	120	-	131
Spannrolle B	117/120-2	B/F2	100	117	120	137	131
Spannrolle B	70/180-0	B/F0	50	70	180	-	110
Spannrolle B	70/180-2	B/F2	50	70	180	204	110
Spannrolle B	90/180-0	B/F0	75	90	180	-	110
Spannrolle B	90/180-2	B/F2	75	90	180	204	110
Spannrolle B	117/180-0	B/F0	100	117	180	-	131
Spannrolle B	117/180-2	B/F2	100	117	180	204	131

## Lagerprogramm Typ B mit Flansch



Typ B/F2

### Bestellbezeichnung:

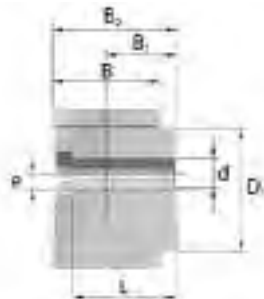
Spannrolle B 117 / 180 - 2  
 Breite B \_\_\_\_\_  
 Durchmesser D \_\_\_\_\_  
 Anzahl Bordscheiben \_\_\_\_\_

K [mm]	G	t [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	Tragzahlen		max. Drehzahl n [min <sup>-1</sup> ]
				C <sub>dyn.</sub> [N]	C <sub>stat.</sub> [N]	
34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
34	M8 (3x)	15	45	19300	13100	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	75000	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	24	85	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	25	106	70500	48000	5000
65	M12 (3x)	25	106	70500	48000	5000
80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000
80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000
80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000
80	M16 (3x)	25	106	106000	76000	5000

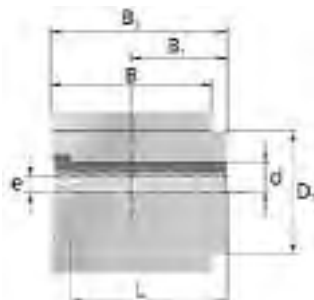
# Spannrollen

## Lagerprogramm

### Typ M, schwere Baureihe mit Exzenter



1 - rillig



2 - rillig

Die Spannrolle Typ M ist in 7 Standardgrößen lieferbar. Die Spannrollen zeichnen sich durch eine starre und Schwingungssteife Tragkonstruktion aus. Die durch den Riemenzug wirksamen Kräfte werden von dem reichlich bemessenen Sockeldurchmesser  $D_1$  sicher aufgenommen. Der Laufring und die Tragkonstruktion bestehen aus AlCuMgPb (F38). Die Spannrollen werden an der Maschinenwand fliegend gelagert. Die exzentrische Befestigung ermöglicht eine einfache Einstellung der Riemenvorspannkraft. Für das Schwenken um die Befestigungsachse kann der Stirnlochschlüssel (Bild rechts) eingesetzt werden. Die Spannrollen sind mit hochwertigen Rillenkugellagern ausgerüstet. Die Lager sind mit leistungsfähigem Lithiumseifenfett erstbefettet und dadurch auf Gebrauchsdauer geschmiert. Die Fette ertragen kurzzeitig 120°C. Ab 70°C Dauertemperatur ist mit einer Minderung der Fettgebrauchsdauer zu rechnen. Die angegebenen Tragzahlen beziehen sich auf die gesamte Spannrolle, wobei eine mittige Riemenlast angenommen wird.

Für die Maschinenwand-Befestigung können Zylinderschrauben nach DIN 6912 eingesetzt werden. Die zugehörige Schraubenlänge richtet sich nach den Einbaumöglichkeiten und der zugehörigen Umgebungsstruktur. In der Tabelle sind die Gewindegrößen mit den empfohlenen Festigkeitsklassen der Zylinderschrauben angegeben.

Sondergrößen und Spannrollen-Ausführungen mit Bordscheiben auf Anfrage.

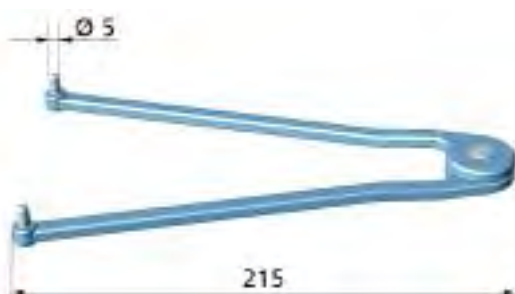
Bestellbezeichnung	Gewicht	Abmessungen									Lagerart
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	e	s	d	
	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Spannrolle BSR 71100	0,06	14	16	23	28	17,5	-	-	-	-	1
Spannrolle BSR 73100	0,10	27	26	39,5	28	17,5	-	-	-	-	2
Spannrolle M 40/ 60-0	ca. 0,4	40	26	46	60	46	37,5	6	35	11	1
Spannrolle M 60/ 60-0	ca. 0,5	60	36	66	60	46	57,5	6	35	11	2
Spannrolle M110/ 60-0	ca. 0,8	110	61	116	60	46	106,5	5	35	13	2
Spannrolle M 60/120-0	ca. 2,4	60	35	70	120	94	57,5	17	70	17	2
Spannrolle M110/120-0	ca. 3,9	110	60	120	120	94	107,5	17	70	17	2
Spannrolle M 85/180-0	ca. 7,0	85	45	95	180	137	78,5	30	70	26	2
Spannrolle M160/180-0	ca. 10,8	160	83	170	180	137	153,5	30	70	26	2

## Lagerprogramm Typ M, leichte Baureihe ohne Exzenter

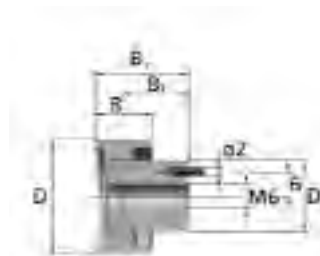
Die Spannrolle BSR71-100 und BSR73-100 sind in ein- und zweirilliger Ausführung lieferbar. Sie sind mit Schmierfett DIN 51852-K3K erstbefettet. Sie haben sich als Umlenk- und Spannrollen für Riementriebe leichter Bauart, z.B. für Zahnriemen T2,5 und T5 bewährt.



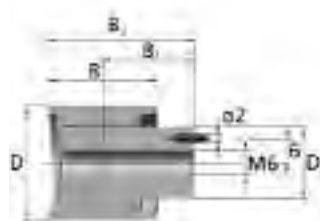
Montagehinweis: linksdrehend spannen!



Stirnlochschlüssel, Typ 40 758



BSR 71-100



BSR 73-100

Tragzahlen		Drehzahl	Befestigung Zylinderschraube DIN 6912			Anwendungsempfehlung		
$C_{0 \text{ dyn.}}$	$C_{0 \text{ stat.}}$	$n_{\text{max}}$	Größe	Festigkeits- klasse	Anzugs- moment	max. Riemen- breite	Spannrolle auf Riemen- rücken laufend	Spannrolle auf Verzahnung laufend
[N]	[N]	[min <sup>-1</sup> ]						
4050	1710	8000	M 6	8,8	10 Nm	10	T2,5/T5	T2,5/T5/AT5
6200	3450	15000	M 6	8,8	10 Nm	25	T2,5/T5	T2,5/T5/AT5
11200	5600	15000	M 10	8,8	49 Nm	32	AT5/T10	AT10/T10
19300	11200	15000	M 10	10,9	69 Nm	50	AT5/T10	AT10/ATP10/T10
19300	11200	15000	M 12	12,9	145 Nm	100	AT5/T10	AT10/ATP10/T10
51000	36600	6700	M 16	8,8	210 Nm	50	AT10/ATP10/T20	AT20/ATP15
51000	36600	6700	M 16	12,9	355 Nm	100	AT10/ATP10/T20	AT20/ATP15
100000	78000	4800	M 24	8,8	710 Nm	75	AT20/ATP15	T20
100000	78000	4800	M 24	12,9	1200 Nm	150	AT20/ATP15	T20