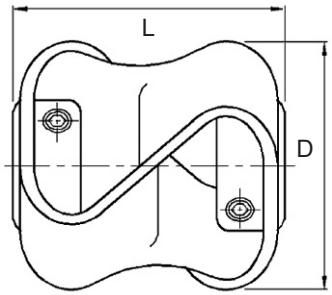
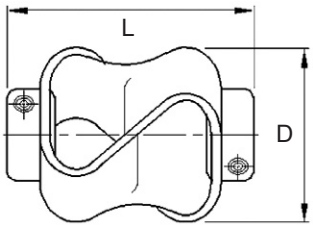
# ANTRIEBSTECHNIK

RRG

# DATENBLATT Doppelschlaufenkupplung




## Abmessungen

| Größe | Art.-Nr. | Abmessungen | | | | | Fixierungen | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | max Ø (mm) | Länge L (± 1 mm) | Bohrlänge (mm) | Bohrung max. (mm) | Gewicht (g) | Größe | Drehmoment (Nm) | A/F (mm) |
| 10 | 4-00010377 | 27 | 27 | 7,9 | 9,53 | 25 | M3 | 0,94 - 0,32 | 1,5 |
| 20 | 4-00010212 | 48 | 48 | 12,7 | 12,70 | 92 | M4 | 2,27 - 2,00 | 2,0 |
| 30 | 4-00010378 | 54 | 55 | 16 | 16,00 | 124 | M5 | 4,62 - 2,10 | 2,5 |

## Leistung

| Größe | Drehmoment max. 1 (Nm) | Drehmoment max. 2 (Nm) | max. Versatz | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Winkel | Radial | Axial (± mm) |
| 10 | 0,5 | 0,8 | 10° | 2,6 | 4,5 |
| 20 | 1,8 | 3,0 | 15° | 3,2 | 7,5 |
| 30 | 5,0 | 8,0 | 15° | 3,2 | 8,5 |

Drehmoment 1 = Drehmoment bei maximalem Versatz
Drehmoment 2 = Drehmoment bei Winkel 1°, Versatz 2 mm (radial) 0,5 mm (axial)

## Werkstoffe, Temperatur, Drehzahl

| | |
|---|---|
| Naben | Verzinkter Stahl 230M07 oder Edelstahl[1] 303 S31 |
| Kunststoffteil | Hytrel |
| Fixierung | Stahlnabe: Stahl, geölt<br>Edelstahlnabe: Edelstahl |
| Temperaturbereich | -40° C bis +100° C |
| max. Drehzahl | 3000 U/min |

[1] Edelstahl auf Anfrage - Mindestmengen

## Standardbohrungen

| Größe | ØB1, ØB2 +0,05 mm / -0 mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 |
| 10 | ✖ | ✖ | ✖ | ● | ✖ | | | | | |
| 20 | | | | ✖ | ✖ | ● | ✖ | | | |
| 30 | | | | | | ✖ | ● | ✖ | ✖ | ✖ |
| **Bohrung Ref.** | **14** | **18** | **20** | **22** | **28** | **32** | **35** | **38** | **40** | **42** |

● = Standardbohrung, Lagerware | ✖ = Andere Bohrungen auf Anfrage

Der Inhalt dieser Druckschrift ist das Ergebnis anwendungstechnischer Erfahrungen. Alle Angaben und Hinweise erfolgen nach bestem Wissen; sie stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Für die Beratung durch diese Druckschrift ist eine Haftung auf Schadenersatz, gleich welcher Art und welchen Rechtsgrundes, ausgeschlossen. Technische Änderungen im Rahmen der Produktentwicklung bleiben vorbehalten. 202103

RRG INDUSTRIETECHNIK GMBH
Ihr Partner für Maschinenbau.
Brunshofstraße 10
45470 Mülheim/Ruhr
Tel. +49-(0)208-3783-0
Fax +49-(0)208-3783-158
info@rrg.de
www.rrg.de