

■■■ **SOUDURE DES COURROIES RONDES ET TRAPÉZOÏDALES**

■■■ **WELDING ROUND AND "V" BELTS**

■■■ **SCHWEISSEN DER RUND- UND KEILRIEMEN**



■■■ **Mallette comprenant :**

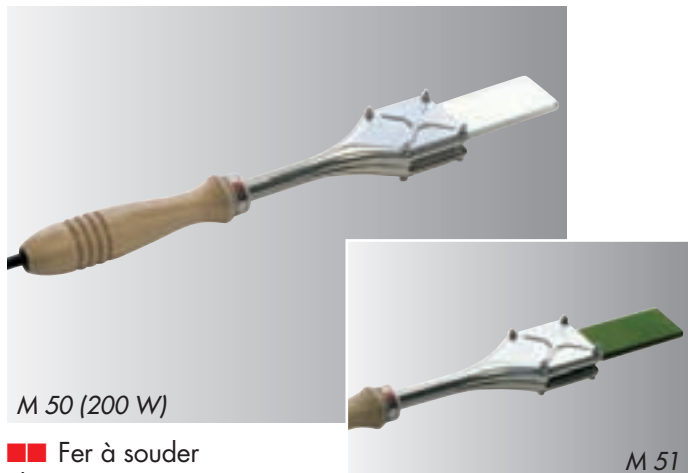
- 1 fer à souder M51
- 1 pince J60 (ou J50)
- 1 sécateur S135
- 1 cutter
- 1 pince coupante d'ébavurage.

■■■ **Tool case including :**

- 1 welding iron M51
- 1 clamp J60 (or J50)
- 1 cutter S135
- 1 knife
- 1 cleaning pliers.

■■■ **Inhalt :**

- 1 Schweisspiegel M51
- 1 Schweisszange J60 (oder J50)
- 1 Schere S135
- 1 Cutter
- 1 Entgratzange.



M 50 (200 W)

M 51

- Fer à souder (thermostaté) pour courroies trapézoïdales, rondes et plates jusqu'à 50 mm de large.
- M 51: fer à souder avec panne Téflon.
- Welding iron (thermostated) for "v" belts, round belts and flat belts up to 50 mm wide.
- M 51 : welding iron with Teflon tip.
- Schweiß-Spiegel (mit Thermostat) für Keil-und Rundriemen sowie Flachriemen bis zu einer Breite von 50 mm.
- M 51 : Schweiß-Spiegel mit Teflonpfanne.



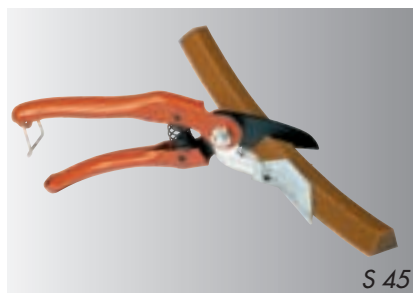
S 90

- Sécateur de coupe à 90°.
- 90° cutter.
- Schere für einen 90°- Schnitt.



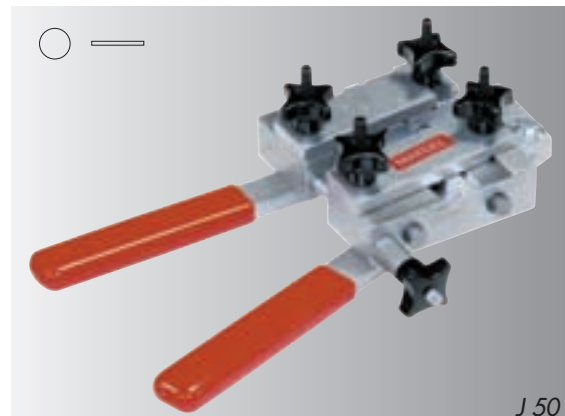
S 135

- Sécateur de coupe à 90° et 45°.
- 90° and 45° cutter.
- Schere für einen 90° und 45°- Schnitt.



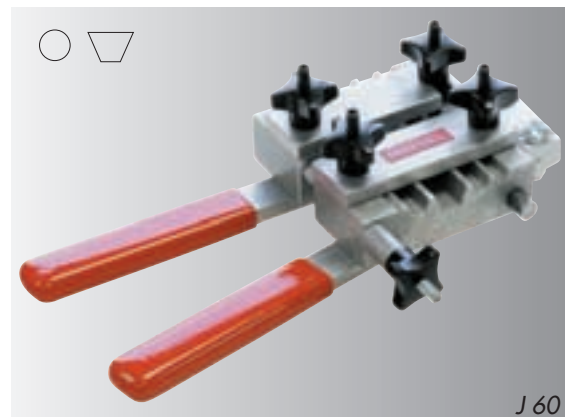
S 45

- Sécateur de coupe à 45° pour courroies trapézoïdales.
- 45° "v" belts cutter.
- Schere für einen 45°- Schnitt für Keilriemen.



J 50

- Pince pour courroies rondes et courroies plates jusqu'à 50 mm de large.
- Clamp for round belts and flat belts up to 50 mm wide.
- Klemme für kleine Rundriemen und Flachriemen bis zu einer Breite von 50 mm.



J 60

- Pince pour courroies rondes et trapézoïdales jusqu'à 22 x 14 mm.
- Clamp for round belts and "v" belts up to 22 x 14 mm.
- Klemme für Rundriemen und Keilriemen bis 22 x 14 mm.



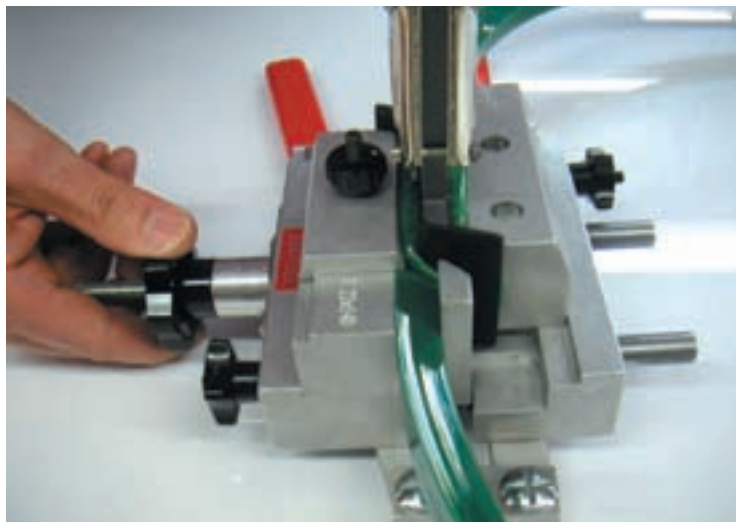
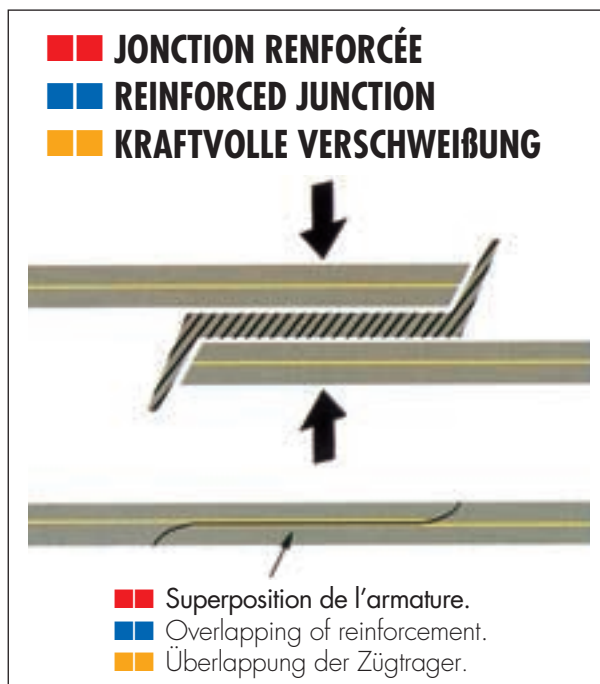
J 25

- Pince pour courroies trapézoïdales jusqu'à 25 x 16 mm.
- Clamp for v belts up to 25 x 16 mm.
- Klemme für Keilriemen bis 25 x 16 mm.

■■■ **SOUDURE DES COURROIES RONDES ET TRAPÉZOÏDALES ARMÉES PAR SUPERPOSITION DE L'ARMATURE**

■■■ **BELTS WELDING WITH OVERLAPPING OF REINFORCEMENT**

■■■ **ÜBERLAPPENDE SCHWEIßVERBINDUNG**



■■■ **RESISTANCE EN TRACTION AUGMENTÉE**
CAPACITÉ DE CHARGE AUGMENTÉE
HOMOGENÉITÉ DE LA COURROIE
SÉCURITÉ DE LA SOUDURE

■■■ **TRACTION RATING INCREASED**
LOAD CAPACITY INCREASED
HOMOGENEOUS WELDING
BELT SECURED

■■■ **ERHÖHTE AUFNAHME DER ZUGKRAFT**
ERHÖHTE LASTAUFNAHME
HOMOGENER RIEMEN
SICHERE SCHWEIßVERBINDUNG

