

## Hydraulik-Aggregat zur Druckversorgung einer Werkzeugmaschine

Antriebsleistung:	0,37 kW
Förderleistung:	1,5 l/min.
Betriebsdruck:	65 bar
Tankvolumen:	20 l

Hydraulik-Aggregat mit elektrischer Entlastung,  
Membranspeicher 2 l,  
TÜV-Sicherheitsventil



03-1193