



FLUIDTECHNIK

Hydraulik

RRG



Aggregat zur Steuerung von Hydraulik-Zylindern einer Blechbearbeitungsmaschine (Version mit Speicherladetechnik)

Technische Daten:

Antriebsleistung (P): 3,0 kW
Betriebsdruck (p): 175 bar
Förderleistung (Q): 9 l/min
Motorspannung: 400 V 50 Hz
Steuerspannung: 24 V / DC
Tankvolumen (V): 30 Liter

Lieferumfang:

Ölbehälter mit Deckel
Ölstandanzeige
Rücklauffilter
Drehstrom-Normmotor
Zahnradpumpe
Anschlußblock mit Druckbegrenzungsventil u. Umlaufventil
4/3 Wegemagnetventil
Entsperrventil
Druckminderventil
Manometer für Systemdruck
Schaltplan mit Stückliste
Einbauerklärung
Andere Ausführungen auf Anfrage.

