

### Werkstoff:

geschlossenzelliges Polyetherurethan (PUR) mit kombinierten Feder-/Dämpfereigenschaften

### Standard-Lieferform:

Dicke: 12,5 mm / 25 mm

Rollen: 1,5 m breit, 5,0 m lang

Streifen: bis 1,5 m breit, bis 5,0 m lang

Andere Abmessungen (auch Dicke) sowie Stanzteile, Formteile auf Anfrage.

### Materialtyp:

NB

NC

ND

NE

NF

Eigenschaften	Prüfverfahren	rot	gelb	grün	blau	violett
Farbe		rot	gelb	grün	blau	violett
Stat. Dauerlast (N/mm <sup>2</sup> )**		0,075	0,150	0,350	0,750	1,500
Lastspitzen (N/mm <sup>2</sup> )**		max. 2,0	max. 3,0	max. 4,0	max. 6,0	max. 8,0
min. Bruchspannung Zug (N/mm <sup>2</sup> )	DIN EN ISO 527-3/5/100*	0,75	1,5	2,5	4	7
min. Bruchdehnung Zug (%)	DIN EN ISO 527-3/5/100*	450	500	500	500	500
Abrieb (mm <sup>3</sup> ***)	DIN 53516	>1.400	>550	>100	>80	>90
Druckverformungsrest (%)	EN ISO 1856	<5	<5	<5	<5	<5
Stat. Schubmodul (N/mm <sup>2</sup> ) (bei stat. Dauerlast)	DIN ISO 1827*	0,13	0,21	0,35	0,61	0,8
Dyn. Schubmodul (N/mm <sup>2</sup> ) (bei stat. Dauerlast, 10 Hz)	DIN ISO 1827*	0,18	0,29	0,47	0,86	1,18
Mechanischer Verlustfaktor	DIN 53513*	0,07	0,08	0,08	0,09	0,1
Stat. Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> ) (bei statischer Dauerlast)**	DIN 53513*	0,75	1,10	2,55	6,55	11,8
Dyn. Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> ) (bei statischer Dauerlast, 10 Hz)**	DIN 53513*	0,9	1,45	3,35	7,7	15,2
Stauchhärte bei 10 % Verformung (N/mm <sup>2</sup> )**		0,09	0,15	0,35	0,7	1,3
Einsatztemperatur (°C)		-30 bis +70				
Temperaturspitze (°C)	kurzzeitig	+120				
Brandverhalten	DIN 4102 EN ISO 11925-2	B 2 B, C und D				

\* Messungen in Anlehnung an die jeweilige Norm

\*\* Werte gelten für Formfaktor q=3, Materialdicke 25 mm  
\*\*\* Die Messung des Abriebs erfolgt dichteabhängig mit variierenden Prüfparametern

Alle Angaben und Daten beruhen auf unserem derzeitigen Wissensstand. Sie können als Rechen- bzw. Richtwerte herangezogen werden, unterliegen üblichen Fertigungstoleranzen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Änderungen vorbehalten.

Detail-Datenblätter der verschiedenen Materialtypen sowie spezielle Kennwerte auf Anfrage.

RRG INDUSTRIE-TECHNIK GMBH  
Brunshofstraße 10  
45470 Mülheim an der Ruhr

Tel.: +49-(0)208-3783-0  
Fax: +49-(0)208-3783-156  
E-Mail: federung@rrg.de